

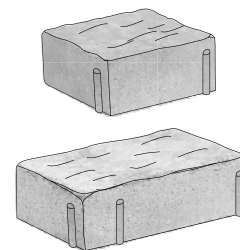
TECHNICKÝ LIST

Alto Evo (AE16 CSB)



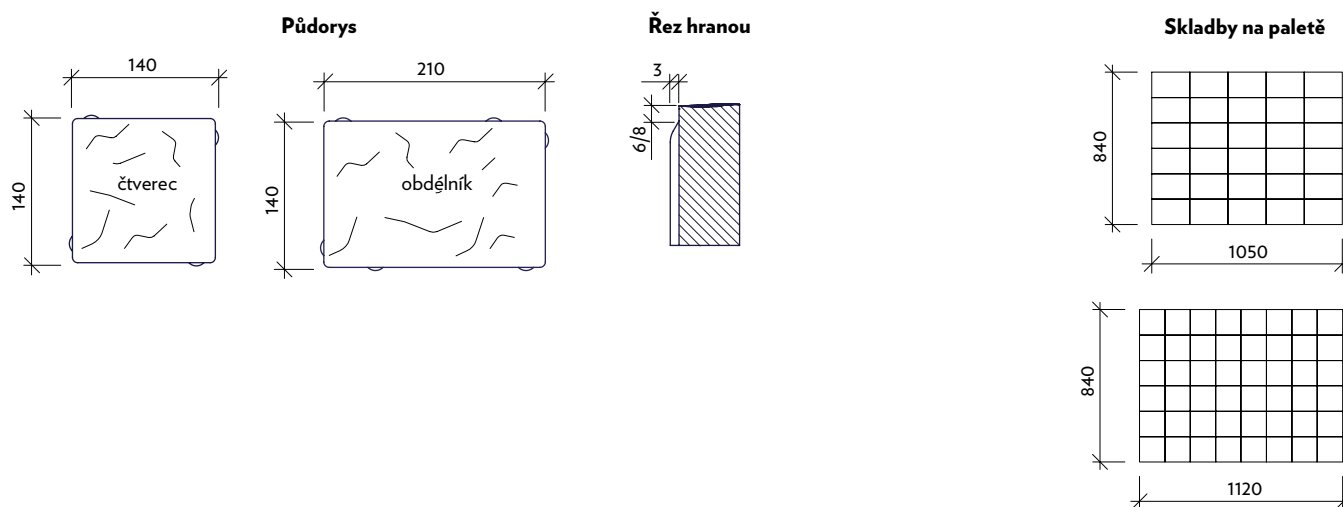
Technické údaje výrobku:

Dlažba, která má pomocí speciální technologie oštěřený povrch, a díky tomu svým vzhledem připomíná přírodní kámen. Dlažba je vhodná do historických částí měst a obcí, vynikne ale i na zahradě u rodinného domku. Často je používána i jako lemovací kámen s jinou dlažbou. V barvě Noarblanc působí svěže a moderně, další barvy působí spíše rustikálně. Dlažba se nabízí ve tvaru čtverce a obdélníku malého formátu. Kameny nejsou součástí jedné skladby, ale jsou vyráběny odděleně.

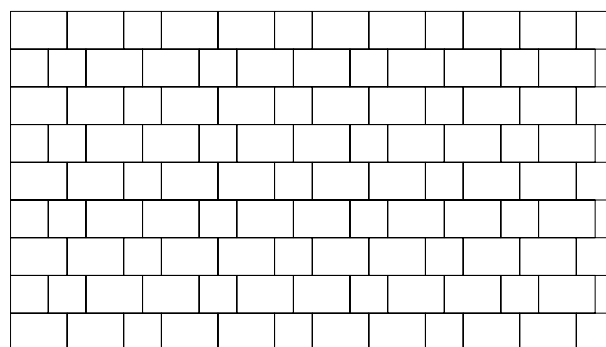
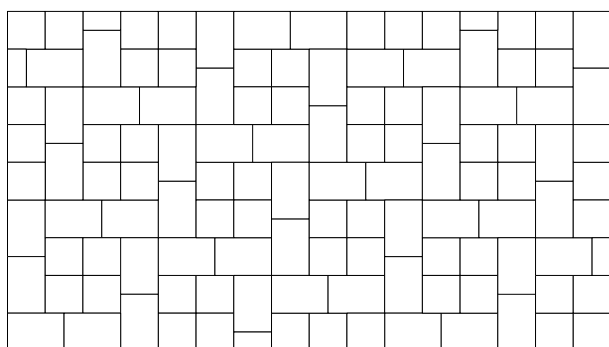


CSB - ALTO EVO	skladebné rozměry [mm]*			počet			množství [m ²]		hmotnost [kg]**
	výška	délka	šířka	vrstev	ks/vrst.	ks/m ²	m ² /vrstva	m ² /paleta	kg/paleta
čtverec	60	140	140	12	48	51,02	0,9408	11,2896	1494
obdélník	60	210	140	12	30	34,01	0,8820	10,5840	1409
čtverec	80	140	140	10	48	51,02	0,9408	9,4080	1660
obdélník	80	210	140	10	30	34,01	0,8820	8,8200	1564

Skladebné rozměry - tvar výrobku:



Příklady vzorových skladeb:



* Skladebné rozměry počítají s mírami po uložení prvku popřípadě s minimální spárou.

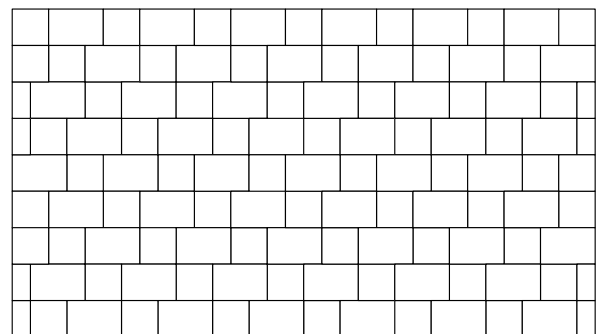
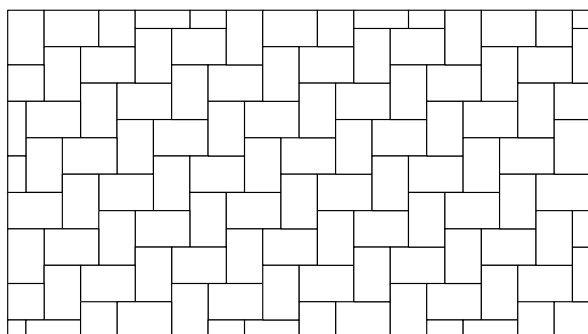
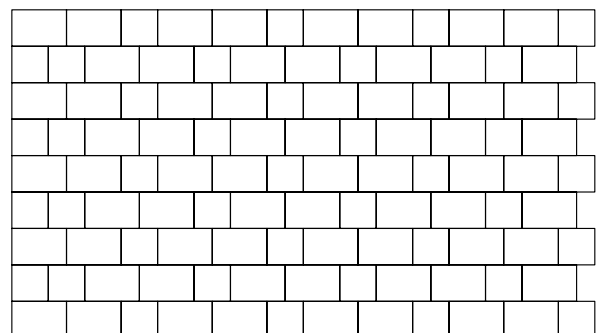
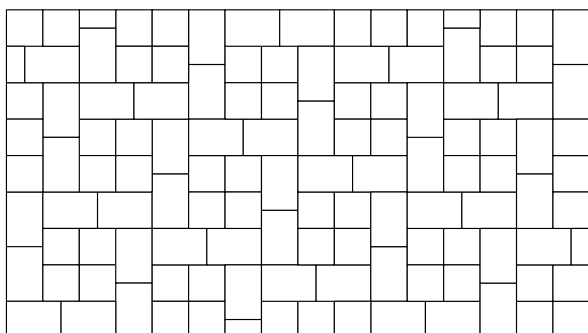
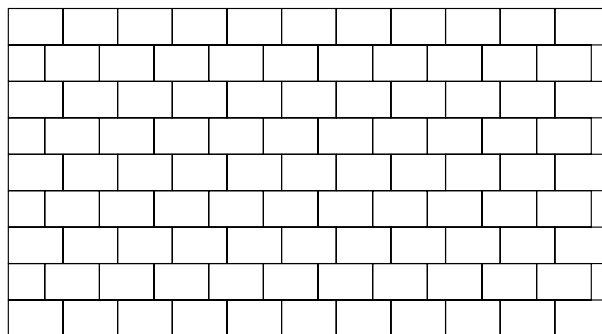
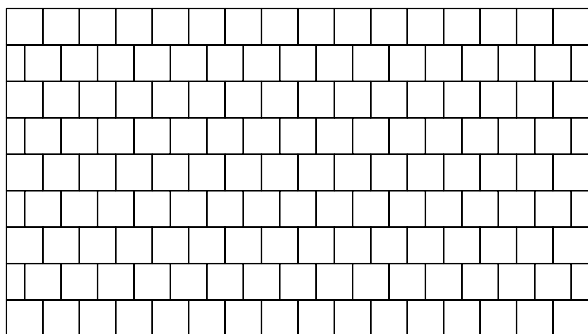
**Hmotnost je uváděná bez váhy palety

TECHNICKÝ LIST

Alto Evo (AE16 CSB)



Příklady vzorových skladeb:



* Skladebné rozměry počítají s mírami po uložení prvku popřípadě s minimální spárou.
**Hmotnost je uváděná bez váhy palety

CSB - dlažební bloky jsou vyráběny z vysokohodnotných betonů technologií vibrolisování ve dvou vrstvách. Současným působením tlaku a vibrace je dosaženo optimální míry zhuštění produktů. Vysoká hutnost zajišťuje prvkům vynikající mechanicko-fyzikální vlastnosti:

- pevnost v příčném tahu
- odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- odolnost proti obrušení
- optimální drsnost povrchu
- vysoká estetická hodnota

Dvouvrstvá technologie výroby umožňuje optimální využití dvou typů speciálních betonů, které v kombinaci umožňují vysoce překročit požadavky evropské harmonizované normy ČSN EN 1338. Oba typy betonů jsou vzájemně sladěny, tak aby jejich spolupůsobení bylo optimální. Beton spodní vrstvy je složen z hrubozrnných frakcí a svou skladbou je určen k zajištění vysoké pevnosti a odolnosti dlažebních bloků proti mechanickým namáháním. Lícová vrstva je ve standardním provedení tvořena jemnozrnným betonem, který dokonale uzavírá povrch produktů a tím zajišťuje odolnost produktů proti působení vnějších vlivů (vítr, déšť, mraz, voda, rozmrazovací prostředky...) a zároveň vysokou estetickou hodnotu.

CSB-dlažební bloky jsou dodávány v široké škále tloušťek, rozličných tvarů, typů povrchu, povrchových úprav a v neposlední řadě ve velké paletě různých barevných odstínů. CSB-dlažební bloky jsou vyráběny v tloušťkách 40, 60, 80, 100 a 120 mm. Takto široká škála umožňuje volit ideální tloušťku dlažebních bloků v závislosti na typu zatížení plochy s ohledem na pracnost a celkovou ekonomii budoucího díla. Široký záběr výrobního programu dává možnost správné volby s ohledem na výsledný estetický a funkční stav dlážděných ploch. Dlažební bloky s pevnou vazbou: CSB-KOST, CSB-VARIO vynikají vysokou schopností odolávat vodorovným silovým namáháním a proto jsou zvláště vhodné pro extrémně namáhané plochy charakteru manipulačních ploch, parkovišť a podobně. Výsledné řešení zpevněné plochy z volných skladeb závisí pouze na Vaší fantazii, neboť prvky s volnou vazbou, případně prvky kvadratického formátu, umožňují téměř libovolnou skladbu, včetně kombinace prvků různých velikostí.

CSB-dlažební bloky umožňují v kombinaci tvaru, typu povrchu a barevném odstínu zcela neomezené architektonické ztvárnění zpevněných ploch. Výrobní program společnosti přináší řešení od exkluzivních, vysoce reprezentativních zpevněných ploch až po plochy průmyslové, extrémně namáhané.

CSB-dlažební bloky, tak jako všechny produkty společnosti CS-BETON s.r.o., jsou vyráběny v systému řízení výroby dle ČSN EN ISO 9001, který je pravidelně kontrolován nezávislým auditem. CSB-dlažební bloky jsou v celém procesu výroby podrobovány náročným testům, které jsou prováděny nezávislými akreditovanými laboratořemi. Mnohaleté zkušenosti, kvalitní výrobní stroje, použití vstupních materiálů vysoké jakosti, kontinuální kontrola produkce a zájem silné společnosti jsou zárukou stabilní kvality dodávaných produktů.

Od roku 2008 byl taktéž zaveden systém environmentálního managementu ČSN EN ISO 14001.

Společnost se roku 2010 rozhodla zavést a začlenit do stávajících systémů managementu i oblast BOZP. Dnes jsou všechny systémy managementu certifikované.

Vápenocementový výkvět na dlažbě je přírodní jev

Pro výrobu betonové směsi se používají přírodní materiály, které mohou během dozrávání betonu zapříčinit tvorbu výkvětů na povrchu betonové dlažby. Hlavním činitelem výkvětu je cement. Při jeho hydrataci za určitých okolností může být rozpuštěn v pórové kapalině a následně transportován na povrch betonu. Zde působením oxidu uhličitého je přeměněn na uhličitán vápenatý (vápenec). Výkvěty na povrchu betonových výrobků mají většinou charakter bílých skvrn rozdílného tvaru a velikosti a rozhodně nejsou známkou nedostatečné kvality betonu a nemají vliv na jeho jakost.

Jestliže se vápený výkvět na dlažbě vytvoří, je zpravidla účelné vyčkat určitou dobu. Po delší době beton získává opět obvyklý vzhled, např. v důsledku působení kyselých dešťů. Výkvěty lze taktéž odstranit použitím speciálních chemických prostředků.

Foto bez výkvětu



Foto s výkvětem



* Skladebné rozměry počítají s mírami po uložení prvku popřípadě s minimální spárou.

**Hmotnost je uváděná bez váhy palety