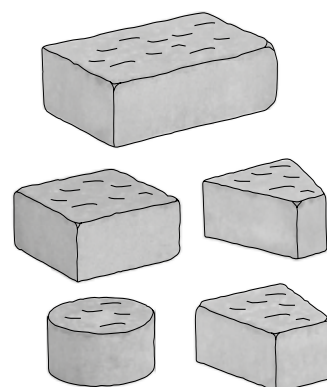


FE02 CSB - ALTO KRUH

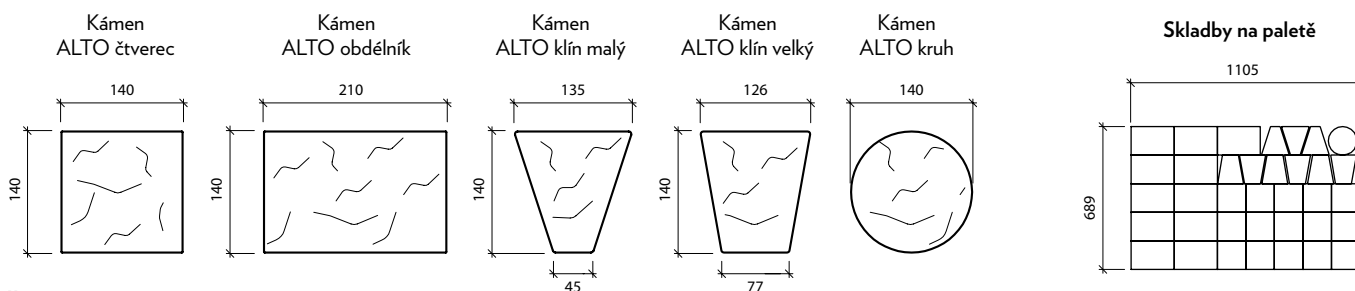
Technické údaje výrobku:

Jak sám název napovídá, jde o sestavu kamenů, které po položení tvoří kruh a to o průměru 3,2 m. Sestava kamenů je uložena na jedné paletě a dodávána jako jeden celek, tedy jeden kus. Jedna paleta obsahuje jeden kruh, který tvoří 8 m² plochy. Při potřebě větších průměrů lze plynule navázat výrobkem CSB - ALTO EVO.

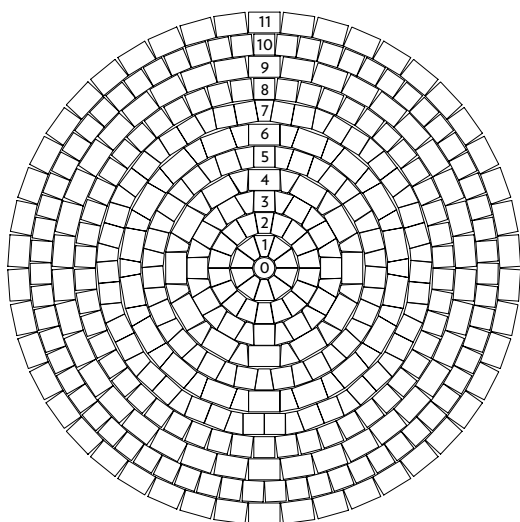
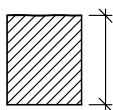


	skladebné rozměry [mm]		počet			hmotnost
	výška	průměr	ks/paleta	ks/vrstva	vrstev	kg/paleta**
sestava	600	3200	1	36	12	1367

Skladebné rozměry - tvar výrobku:



Řez hranou



Składba kamenů na vrstvě je daná výrobní technologií. Několik kamenů po dokončení stavby přebývá.

ŘADA	POČET KS				
	KRUH	MALÝ KLÍN	VELKÝ KLÍN	ČTVEREC	OBDELNÍK
0	1	-	-	-	-
1	-	10	-	-	-
2	-	-	18	-	-
3	-	12	-	12	-
4	-	12	-	-	12
5	-	-	19	19	-
6	-	-	18	-	18
7	-	-	17	34	-
8	-	-	-	50	-
9	-	-	-	-	38
10	-	-	-	63	-
11	-	-	-	-	46

celkem: 1 ks celkem: 34 ks celkem: 72 ks celkem: 178 ks celkem: 114 ks

** Hmotnost palety počítá i s váhou palety samotné.

VLASTNOSTI A CHARAKTERISTIKA

CSB-dlažební bloky jsou vyráběny z vysokohodnotných betonů technologií vibrolisování ve dvou vrstvách. Současným působením tlaku a vibrace je dosaženo optimální míry zhutnění produktů. Vysoká hutnost zajišťuje prvkům vynikající mechanicko-fyzikální vlastnosti:

- pevnost v příčném tahu
- odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- odolnost proti obrusu
- optimální drsnost povrchu
- vysoká estetická hodnota

Dvouvrstvá technologie výroby umožňuje optimální využití dvou typů speciálních betonů, které v kombinaci umožňují vysoce překročit požadavky evropské harmonizované normy ČSN EN 1338. Oba typy betonů jsou vzájemně sladěny, tak aby jejich spolupůsobení bylo optimální. Beton spodní vrstvy je složen z hrubozrnných frakcí a svou skladbou je určen k zajištění vysoké pevnosti a odolnosti dlažebních bloků proti mechanickým namáháním. Lícová vrstva je ve standardním provedení tvořena jemnozrnným betonem, který dokonale uzavírá povrch produktů a tím zajišťuje odolnost produktů proti působení vnějších vlivů (vítr, déšť, mráz, voda, rozmrazovací prostředky...) a zároveň vysokou estetickou hodnotu.

CSB-dlažební bloky umožňují v kombinaci tvaru, typu povrchu a barevném odstínu zcela neomezené architektonické ztvárnění zpevněných ploch. Výrobní program společnosti přináší řešení od exkluzivních, vysoce reprezentativních zpevněných ploch až po plochy průmyslové, extrémně namáhané.

CSB-dlažební bloky, tak jako všechny produkty společnosti CS-BETON s.r.o., jsou vyráběny v systému řízení výroby dle ČSN EN ISO 9001, který je pravidelně kontrolován nezávislým auditem. CSB-dlažební bloky jsou v celém procesu výroby podrobovány náročným testům, které jsou prováděny nezávislými akreditovanými laboratořemi. Mnohaleté zkušenosti, kvalitní výrobní stroje, použití vstupních materiálů vysoké jakosti, kontinuální kontrola produkce a zájem silné společnosti jsou zárukou stabilní kvality dodávaných produktů.

Od roku 2008 byl taktéž zaveden systém environmentálního managementu ČSN EN ISO 14001.

Společnost se roku 2010 rozhodla zavést a začlenit do stávajících systémů managementu i oblast BOZP. Dnes jsou všechny systémy managementu certifikované.