

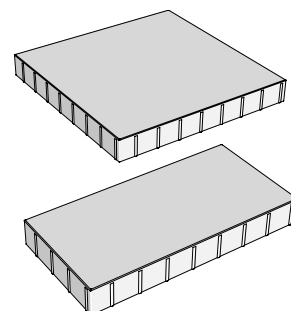
TECHNICKÝ LIST

Formela XL (BEo6 CSB)



Technické údaje výrobku:

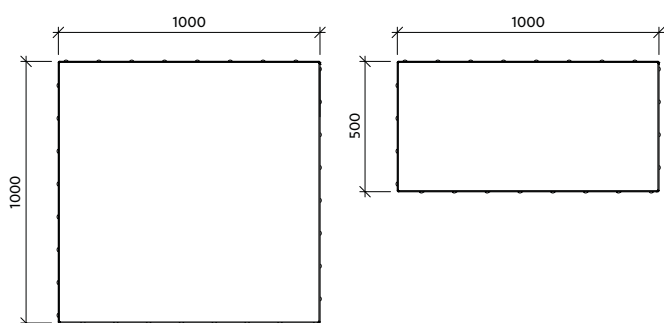
FORMELA XL je vůbec největší dlažbou vyráběnou naší společností. Její velký formát čtvercového tvaru a výšky 120 mm napovídá, že se výborně hodí také pro pojezdy aut a jiných dopravních prostředků. Velkolepý formát najde uplatnění především na náměstích a nádvořích, kterým dodá i díky povrchové úpravě EXCELLENT punc luxus. Dlažba má i doplněk v podobě polovičního obdélníku, který pomůže vytvářet rozmanitou skladbu.



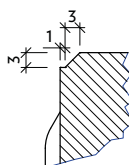
CSB - FORMELA XL	skladebné rozměry [mm]*			vrstev	počet		množství [m ²]		hmotnost**	
	výška	délka	šířka		ks/vrst.	ks/m ²	m ² /vrstva	m ² /paleta	kg/ks	kg/paleta
základní kámen	120	1000	1000	5	1	1	1	5	275,10	1375
půlka	120	1000	500	5	2	2	1	5	137,55	1370

Skladebné rozměry - tvar výrobku:

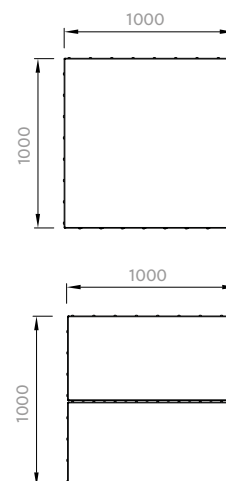
Půdorys



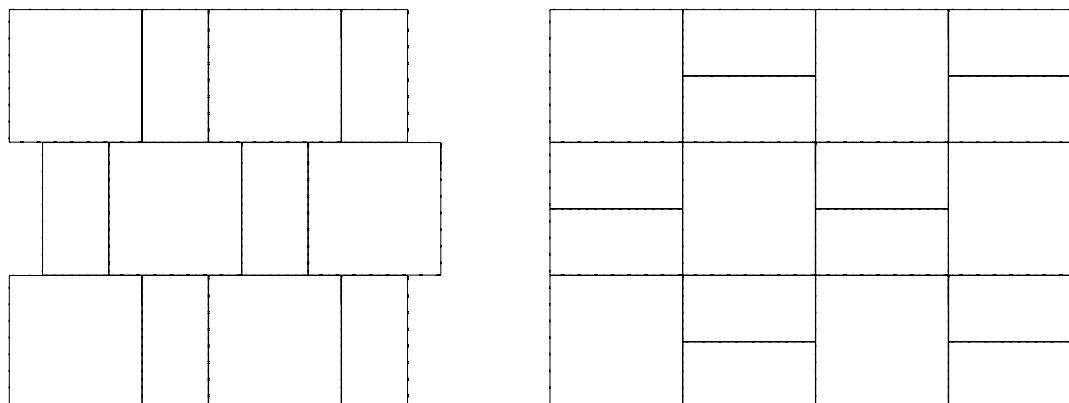
Řez hranou



Skladba na paletě



Příklady vzorových skladeb:



* Skladebné rozměry počítají s mírami po uložení prvku popřípadě s minimální spárou.

**Hmotnost je uváděná bez váhy palety

Velkoplošná dlažba je vyráběna z vysokohodnotných betonů technologií vibrolisování ve dvou vrstvách. Současným působením tlaku a vibrace je dosaženo optimální míry zhutnění produktů. Vysoká hutnost zajišťuje prvkům vynikající mechanicko-fyzikální vlastnosti:

- pevnost v příčném tahu
- odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- odolnost proti obrušování
- optimální drsnost povrchu
- vysoká estetická hodnota

Dvouvrstvá technologie výroby umožňuje optimální využití dvou typů speciálních betonů, které v kombinaci umožňují vysoce překročit požadavky evropské harmonizované normy ČSN EN 1339. Oba typy betonů jsou vzájemně sladěny, tak aby jejich spolupůsobení bylo optimální. Beton spodní vrstvy je složen z hrubozrnných frakcí a svou skladbou je určen k zajištění vysoké pevnosti a odolnosti dlažebních bloků proti mechanickým namáháním. Lícová vrstva je ve standardním provedení tvořena jemnozrnným betonem, který dokonale uzavírá povrch produktů a tím zajišťuje odolnost produktů proti působení vnějších vlivů (vítr, déšť, mráz, voda, rozmrazovací prostředky...) a zároveň vysokou estetickou hodnotu.

Velkoplošná dlažba je dodávána v několika tloušťkách, ve čtvercovém či obdélníkovém tvaru, v různých typech povrchů, povrchových úprav a v neposlední řadě ve velké paletě různých barevných odstínů. Široký záběr výrobního programu dává možnost správné volby s ohledem na výsledný estetický a funkční stav dlážděných ploch. Výsledné řešení zpevněné plochy závisí pouze na Vaší fantazii, neboť tyto prvky s volnou vazbou umožňují téměř libovolnou skladbu, včetně kombinace prvků různých velikostí.

Velkoplošná dlažba umožňuje v kombinaci tvaru, typu povrchu a barevném odstínu téměř neomezené architektonické ztvárnění zpevněných ploch. Výrobní program velkoplošných dlažeb přináší řešení pro zpevnění exkluzivních prostor teras, střešních zahrad, chodníků a ploch kolem bazénů.

Velkoplošná dlažba, tak jako všechny produkty společnosti CS-BETON s.r.o., jsou vyráběny v systému řízení výroby dle ČSN EN ISO 9001, který je pravidelně kontrolován nezávislým auditem. Od roku 2008 byl taktéž zaveden systém environmentálního managementu ČSN EN ISO 14001. Dlažba je v celém procesu výroby podrobována náročným testům, které jsou prováděny nezávislými akreditovanými laboratořemi. Mnohaleté zkušenosti, kvalitní výrobní stroje, použití vstupních materiálů vysoké jakosti, kontinuální kontrola produkce a zájem silné společnosti jsou zárukou stabilní kvality dodávaných produktů.

Společnost se roku 2010 rozhodla zavést a začlenit do stávajících systémů managementu i oblast BOZP. Dnes jsou všechny systémy managementu certifikované.

Vápenocementový výkvět na dlažbě je přírodní jev

Pro výrobu betonové směsi se používají přírodní materiály, které mohou během dozrávání betonu zapříčinit tvorbu výkvětů na povrchu betonové dlažby. Hlavním činitelem výkvětu je cement. Při jeho hydrataci za určitých okolností může být rozpuštěn v pórové kapalině a následně transportován na povrch betonu. Zde působením oxidu uhličitého je přeměněn na uhlíkatý vápenatý (vápenec). Výkvěty na povrchu betonových výrobků mají většinou charakter bílých skvrn rozdílného tvaru a velikosti a rozhodně nejsou známkou nedostatečné kvality betonu a nemají vliv na jeho jakost.

Jestliže se vápený výkvět na dlažbě vytvoří, je zpravidla účelné vyčkat určitou dobu. Po delší době beton získává opět obvyklý vzhled, např. v důsledku působení kyselých dešťů. Výkvěty lze taktéž odstranit použitím speciálních chemických prostředků.

Foto bez výkvětu



Foto s výkvětem



* Skladebné rozměry počítají s mírami po uložení prvku popřípadě s minimální spárou.

**Hmotnost je uváděná bez váhy palety