

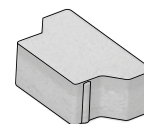
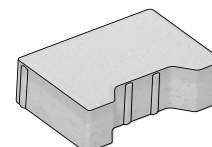
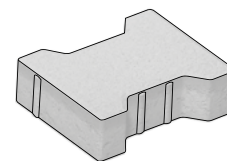
TECHNICKÝ LIST

Kost rovné hrany (ASo2 CSB)

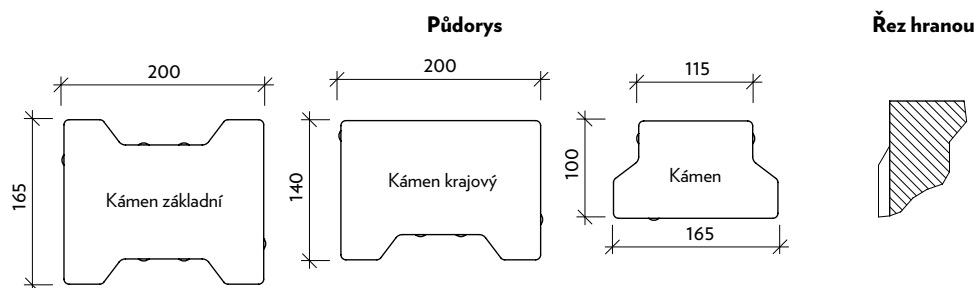
Technické údaje výrobku:

Základní tvar tohoto typu dlažby také díky svému tvaru vyniká mimořádnou pevností zámků, a tím i odolností vůči vodorovnému namáhání zpevněných ploch. Jedná se o nejpoužívanější tvar zámkové dlažby, která je určena pro snadné pojíždění nákupními vozíky před obchodními a nákupními centry. Další alternativou využití jsou cyklistické stezky.

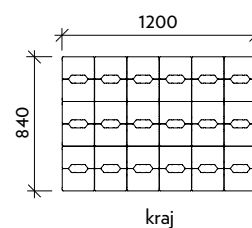
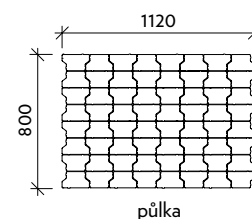
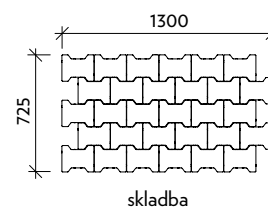
CSB - KOST	skladebné rozměry [mm]*			počet			množství [m ²]		hmotnost [kg]**
	výška	délka	šířka	vrstev	ks/vrst.	ks/m ²	m ² /vrstva	m ² /paleta	kg/paleta
skladba	60	200	165	12	28	35,71	0,7840	9,4080	1238
skladba	80	200	165	10	30	35,71	0,8400	8,4000	1472
skladba	100	200	165	8	28	35,71	0,7840	6,2720	1376
půlka	60	100	165	12	64	71,68	0,8960	10,7520	1429
půlka	80	100	165	10	64	71,68	0,8960	8,9600	1559
půlka	100	100	165	8	64	71,68	0,8960	7,1680	1544
kraj	60	200	140	12	36	39,52	0,9108	10,9296	1452
kraj	80	200	140	10	36	39,52	0,9108	9,1080	1626



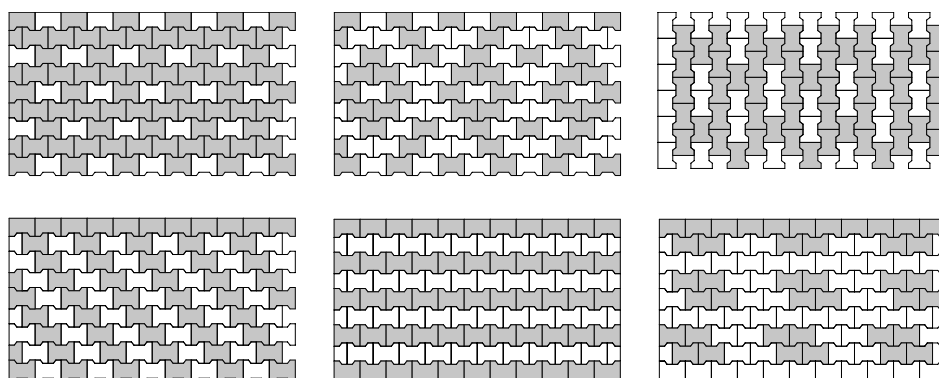
Skladebné rozměry - tvar výrobku:



Składby na paletě



Příklady vzorových skladeb:



* Skladebné rozměry počítají s mírami po uložení prvku popřípadě s minimální spárou.

** Hmotnost je uváděná bez váhy palety

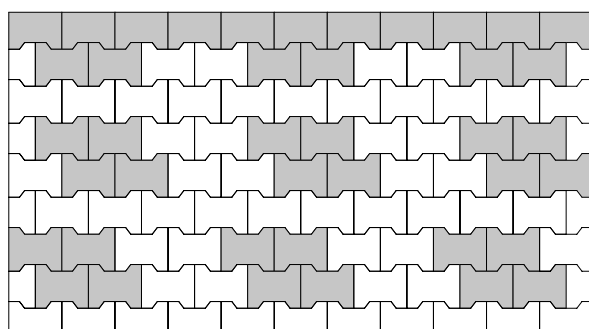
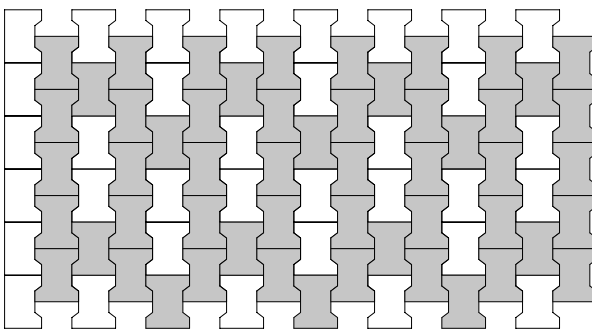
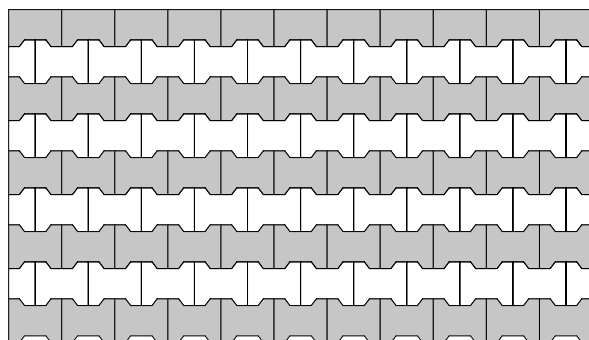
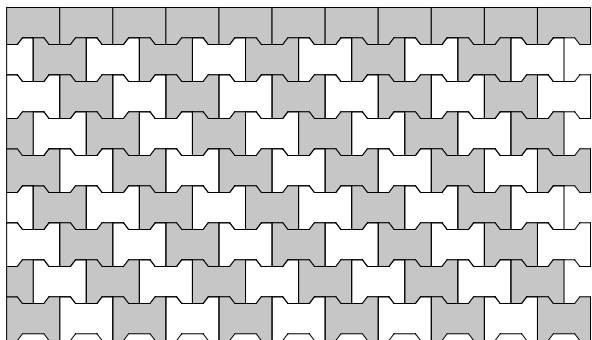
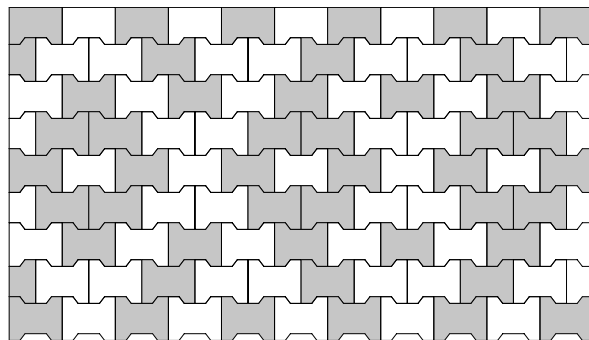
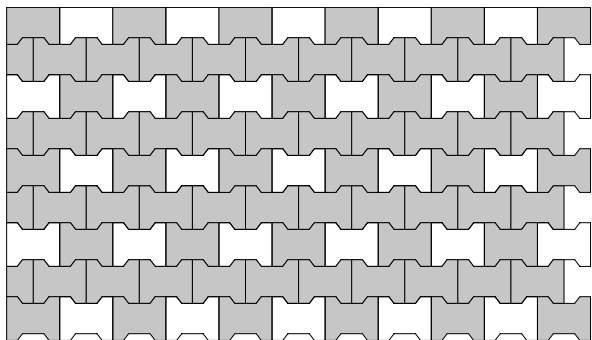
TECHNICKÝ LIST

Kost rovné hrany

(ASo2 CSB)



Příklady vzorových skladeb:



* Skladebné rozměry počítají s mírami po uložení prvku popřípadě s minimální spárou.

**Hmotnost je uváděná bez váhy palety

CSB - dlažební bloky jsou vyráběny z vysokohodnotných betonů technologií vibrolisování ve dvou vrstvách. Současným působením tlaku a vibrace je dosaženo optimální míry zhuštění produktů. Vysoká hutnost zajišťuje prvkům vynikající mechanicko-fyzikální vlastnosti:

- pevnost v příčném tahu
- odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- odolnost proti obrušení
- optimální drsnost povrchu
- vysoká estetická hodnota

Dvouvrstvá technologie výroby umožňuje optimální využití dvou typů speciálních betonů, které v kombinaci umožňují vysoce překročit požadavky evropské harmonizované normy ČSN EN 1338. Oba typy betonů jsou vzájemně sladěny, tak aby jejich spolupůsobení bylo optimální. Beton spodní vrstvy je složen z hrubozrnných frakcí a svou skladbou je určen k zajištění vysoké pevnosti a odolnosti dlažebních bloků proti mechanickým namáháním. Lícová vrstva je ve standardním provedení tvořena jemnozrnným betonem, který dokonale uzavírá povrch produktů a tím zajišťuje odolnost produktů proti působení vnějších vlivů (vítr, déšť, mraz, voda, rozmrazovací prostředky...) a zároveň vysokou estetickou hodnotu.

CSB-dlažební bloky jsou dodávány v široké škále tloušťek, rozličných tvarů, typů povrchu, povrchových úprav a v neposlední řadě ve velké paletě různých barevných odstínů. CSB-dlažební bloky jsou vyráběny v tloušťkách 40, 60, 80, 100 a 120 mm. Takto široká škála umožňuje volit ideální tloušťku dlažebních bloků v závislosti na typu zatížení plochy s ohledem na pracnost a celkovou ekonomii budoucího díla. Široký záběr výrobního programu dává možnost správné volby s ohledem na výsledný estetický a funkční stav dlážděných ploch. Dlažební bloky s pevnou vazbou: CSB-KOST, CSB-VARIO vynikají vysokou schopností odolávat vodorovným silovým namáháním a proto jsou zvláště vhodné pro extrémně namáhané plochy charakteru manipulačních ploch, parkovišť a podobně. Výsledné řešení zpevněné plochy z volných skladeb závisí pouze na Vaší fantazii, neboť prvky s volnou vazbou, případně prvky kvadratického formátu, umožňují téměř libovolnou skladbu, včetně kombinace prvků různých velikostí.

CSB-dlažební bloky umožňují v kombinaci tvaru, typu povrchu a barevném odstínu zcela neomezené architektonické ztvárnění zpevněných ploch. Výrobní program společnosti přináší řešení od exkluzivních, vysoce reprezentativních zpevněných ploch až po plochy průmyslové, extrémně namáhané.

CSB-dlažební bloky, tak jako všechny produkty společnosti CS-BETON s.r.o., jsou vyráběny v systému řízení výroby dle ČSN EN ISO 9001, který je pravidelně kontrolován nezávislým auditem. CSB-dlažební bloky jsou v celém procesu výroby podrobovány náročným testům, které jsou prováděny nezávislými akreditovanými laboratořemi. Mnohaleté zkušenosti, kvalitní výrobní stroje, použití vstupních materiálů vysoké jakosti, kontinuální kontrola produkce a zájem silné společnosti jsou zárukou stabilní kvality dodávaných produktů.

Od roku 2008 byl taktéž zaveden systém environmentálního managementu ČSN EN ISO 14001.

Společnost se roku 2010 rozhodla zavést a začlenit do stávajících systémů managementu i oblast BOZP. Dnes jsou všechny systémy managementu certifikované.

Vápencementový výkvět na dlažbě je přírodní jev

Pro výrobu betonové směsi se používají přírodní materiály, které mohou během dozrávání betonu zapříčinit tvorbu výkvětů na povrchu betonové dlažby. Hlavním činitelem výkvětu je cement. Při jeho hydrataci za určitých okolností může být rozpuštěn v pórové kapalině a následně transportován na povrch betonu. Zde působením oxidu uhličitého je přeměněn na uhličitán vápenatý (vápeneč). Výkvěty na povrchu betonových výrobků mají většinou charakter bílých skvrn rozdílného tvaru a velikosti a rozhodně nejsou známkou nedostatečné kvality betonu a nemají vliv na jeho jakost.

Jestliže se vápenný výkvět na dlažbě vytvoří, je zpravidla účelné vyčkat určitou dobu. Po delší době beton získává opět obvyklý vzhled, např. v důsledku působení kyselých dešťů. Výkvěty lze taktéž odstranit použitím speciálních chemických prostředků.

Foto bez výkvětu



Foto s výkvětem



* Skladebné rozměry počítají s mírami po uložení prvku popřípadě s minimální spárou.

**Hmotnost je uváděná bez váhy palety