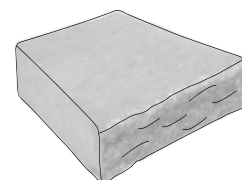
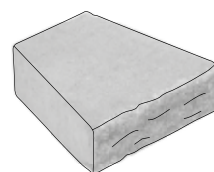


FE01 CSB - NATURBLOK OHNIŠTĚ

Technické údaje výrobku:

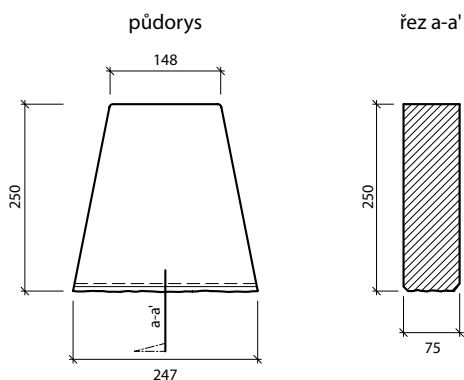
Ohniště je sestava dvou typů kamenů, přičemž jeden slouží jako základní kámen a druhý typ kamene je určen pro zákryt. Ve skladbě jsou vždy dva kameny na jedné vrstvě určené pro zákryt. Ohniště je dodáváno jako jeden kus, na jedné paletě. Kameny nemají drážky a proto se neskládají pomocí spojek. Kameny k sobě lepíme polyuretanovou pěnou. Jako příslušenství nabízíme prvky: popelník, grilovací rošt a okrasný kryt.



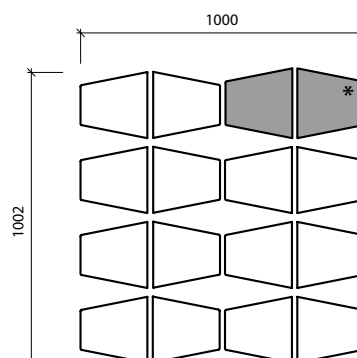
	skladebné rozměry [mm]		počet			hmotnost
	výška	průměr	ks/paleta	ks/vrstva	vrstev	kg/paleta**
sestava	600	1316	1	16	8	1116

Skladebné rozměry - tvar výrobku:

Naturblok ohniště - základní kámen

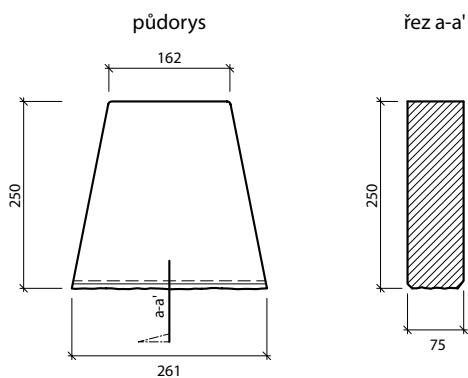


Składby na paletě



V každé vrstvě je 14 základních kamenů o rozměrech 247 x 148 mm a 2 stříšky o rozměrech 261 x 162 mm, které jsou ve skladbě vyznačené šedou barvou.

Naturblok ohniště - stříška

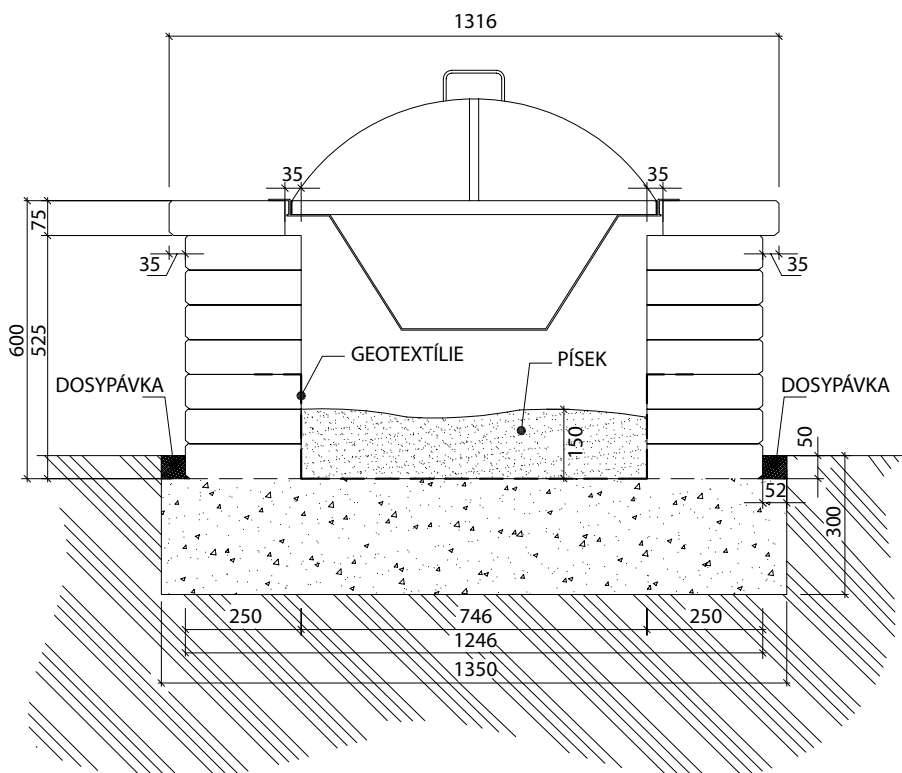


Součástí příslušenství je popelník, grilovací rošt, okrasný poklop.

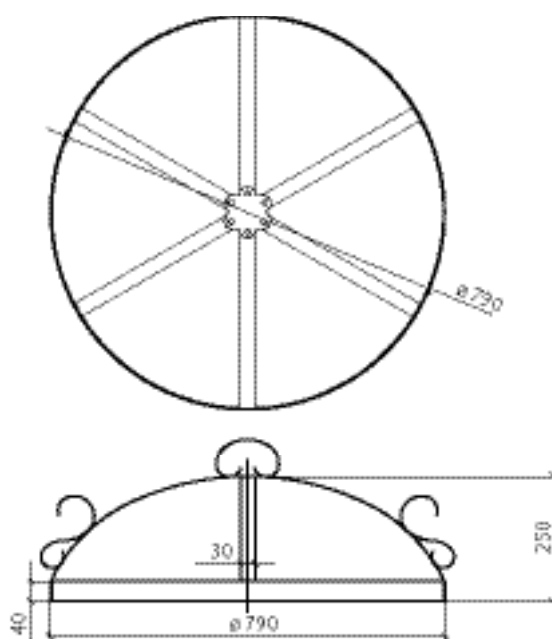
** Hmotnost palety počítá i s váhou palety samotné.

DOPORUČENÍ PRO POKLÁDKU OHNIŠTĚ

Řez



Okrasný poklop



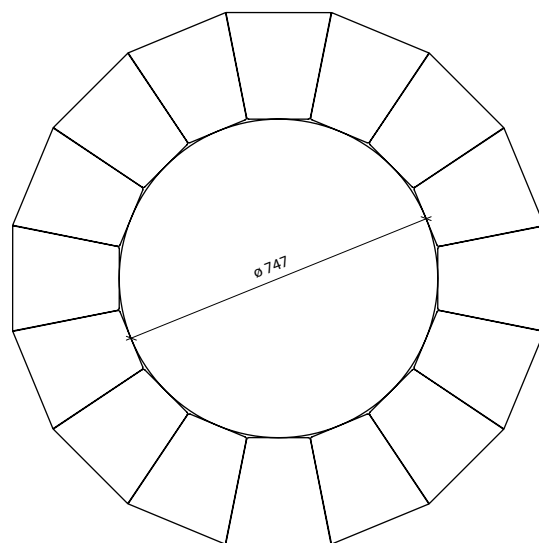
DOPORUČENÍ PRO POKLÁDKU OHNIŠTĚ

Ohniště je možné založit dvojím způsobem

- Prvním způsobem je založení na zpevněné desce (beton, betonová dlažba, atd.). V tomto případě je nutné vytvořit rovný zpevněný povrch o průměru minimálně 1350 mm, který je vodorovný, případně s minimálním sklonem. Sklon nad 2% se nedoporučuje. Na očištěný povrch založte první vrstvu vyskládáním 16 základních kamenů do kruhu o vnitřním průměru 747 mm. Prvky k podkladu přilepte například pomocí PUR pěny.
- Druhý způsob založení je do travnaté plochy na připravený základ z drceného kameniva. Nejdříve připravte výkop kruhového tvaru o průměru minimálně 1350 mm do hloubky 30 cm. Základovou spáru zhutněte. Výkop vyplňte hrubým drceným kamenivem na výšku 25 cm, které srovnejte do roviny a opět zhutněte. Pro snazší vyrovnání kamenů první vrstvy vysypte po obvodu v šířce kamenů vrstvu velmi jemného kameniva. Na takto připravený podklad založte první vrstvu vyskládáním 16 základních kamenů do kruhu o vnitřním průměru 747 mm, vyrovnajte. Vzniklý výškový rozdíl mezi okolní plochou a betonovými bloky doplňte hrubým drceným kamenivem. Základní kruh je nyní zapuštěn 5 cm pod úroveň okolního terénu.

Další postup je v obou případech stejný

- Na založenou základní řadu nyní postupně položíme druhou až šestou vrstvu. Při montáži klademe bloky tak, aby spoj mezi bloky spodní vrstvy vždy půlil blok vrstvy následující. Kameny k sobě můžeme, ale nemusíme lepit. V případě, že se rozhodneme kameny lepit, použijeme k tomu například nízko expanzní PUR pěnu nebo flexibilní lepidlo, které nanášíme na kontaktní plochu v malém množství, poté přiložíme kámen následující vrstvy.
- Po položení šesti vrstev přistoupíme k montáži poslední vrstvy stříšek. Postup montáže je obdobný jako u základních kamenů jen s tím rozdílem, že poslední vrstva je montována s předsazením 35 mm oproti ostatním vrstvám. Vrstvu stříšek z bezpečnostních důvodů doporučujeme lepit v každém případě. Dříve než stříšky přilepíte, doporučujeme správné uložení ověřit vložením popelníku.
- Vnitřní prostor ohniště doporučujeme vysypat jemnozrnným křemičitým pískem do výšky 100 až 150 mm, který zabrání průsaku nečistot na podloží, které propadnou z nádoby na popel. Tento písek vyměňujte s ohledem na intenzitu používání ohniště.

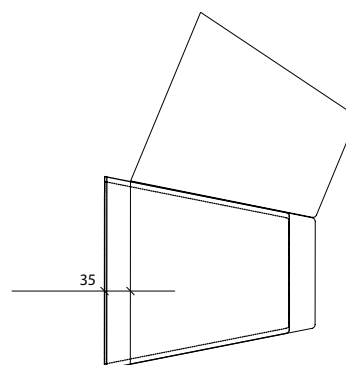


Důležité upozornění!

- Kryt ohniště je pouze okrasný. Nevystavujte jej přímému ohni ani velkému žáru!

Bezpečnostní pokyny

- Ohniště nikdy nestavte v blízkosti hořlavých předmětů.
- Nikdy nezakládejte ohniště na hořlavém podloží.
- Dodržujte odstupové vzdálenosti od budov.
- Dodržujte pravidla pro manipulaci s otevřeným ohněm.
- Intenzitu ohně přizpůsobte okolnímu prostředí.
- Hořící oheň nenechávejte bez dozoru.
- Doporučujeme nechat oheň v ohništi přirozeně dohořet, při zalití vodou může dojít k poškození grilu.
- V grilu je možné topit pouze dřevem nebo dřevěným uhlím.



VLASTNOSTI A CHARAKTERISTIKA

Tento produkt je vyroben z vibrolisovaného vysokopevnostního betonu. Spolupůsobení tlaku a vibrace zajišťuje u těchto vibrolisovaných výrobků vysoké pevnosti a dokonalý estetický vzhled. Vysoká hutnost dává prvkům vynikající mechanicko – fyzikální vlastnosti:

- pevnost v tlaku
- mrazuvzdornost
- požární odolnost
- optimální drsnost povrchu
- vysokou estetickou hodnotu
- vysokou přesnost
- minimální nasákavost

Technologie výroby umožňuje optimální využití speciálního betonu, které zaručuje splnit požadavky evropské harmonizované normy ČSN EN 772-1.

Nadstandardní povrchová úprava TUMBLE.

Sekundárním opracováním je dosahováno rozrušené struktury hran produktů. Tímto způsobem je eliminován efekt strojové přesnosti výroby a navozen dojem nahodilé ruční produkce. Povrchová úprava TUMBLE je svým provedením zcela jedinečná a přináší nový estetický výraz do českého stavebnictví v oblasti prvků malé zahradní architektury a dopravního stavitelství. Produkty linie TUMBLE jsou předurčeny plnit požadavky na stavbách s nejvyššími architektonickými nároky.

Produkty společnosti CS-BETON s.r.o., jsou vyráběny v systému řízení výroby dle ČSN EN ISO 9001:2001, který je pravidelně kontrolován nezávislým auditem. Od roku 2008 byl taktéž zaveden systém environmentálního managementu ČSN EN ISO 14001:2005. V celém procesu výroby jsou výrobky podrobovány náročným testům, které jsou prováděny nezávislými akreditovanými laboratořemi. Mnohaleté zkušenosti, kvalitní výrobní stroje, použití vstupních materiálů vysoké jakosti, kontinuální kontrola produkce a zázemí silné společnosti jsou zárukou stabilní kvality dodávaných produktů.

Od roku 2008 byl taktéž zaveden systém environmentálního managementu ČSN EN ISO 14001.

Společnost se roku 2010 rozhodla zavést a začlenit do stávajících systémů managementu i oblast BOZP. Dnes jsou všechny systémy managementu certifikované.