

# TECHNICKÝ LIST (GS05)

## ŽLABOVKY

### Technické údaje výrobku:

Univerzální příkopové žlabovky jsou vyrobeny z vysokopevnostního betonu metodou vibrolisování. Užitím speciálního betonu je dosaženo vysoké odolnosti výrobku proti mrazu a chemickým rozmrazovacím prostředkům.

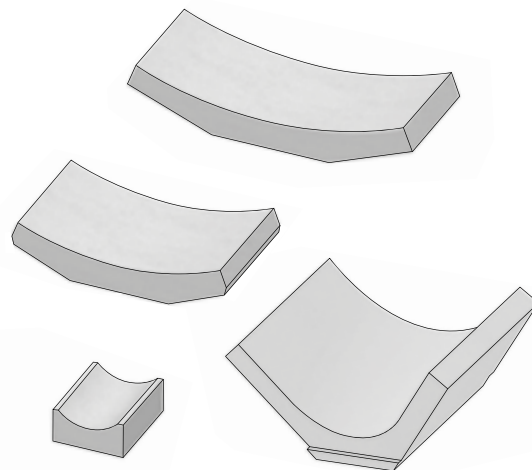
Požadované vlastnosti žlabovek:

- pevnost v tlaku
- mrazuvzdornost a odolnost proti chemickým rozmrazovacím prostředkům
- vysoká estetická hodnota

Výrobky se kladou na sraz a spára se vyplňuje vysokopevnostní cementovou maltou.

Podloží pro kladení výrobků je hutněný štěrkopísek, nebo prostý beton.

Zvláštním typem je pak ŽLABOVKA SVAHOVÁ, která je vyráběna metodou vibrolití a je určena ke svádění vody z prudkých svahů zemních těles dálnic, silnic a železnic.

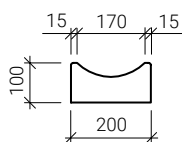


| název výrobku        | skladebné rozměry** [mm] |       |         | počet  |           | množství |           | hmotnost* |           |
|----------------------|--------------------------|-------|---------|--------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|
|                      | výška                    | délka | šířka   | vrstev | ks/vrstva | ks/bm    | bm/paleta | kg/ks     | kg/paleta |
| Žlabovka 20          | 100                      | 250   | 200     | 3      | 44        | 4        | 33        | 8,9       | 1200      |
| Žlabovka 60          | 140                      | 330   | 570/607 | 2      | 16        | 3        | 10,7      | 37,6      | 1229      |
| Žlabovka 75          | 155                      | 330   | 750/800 | 3      | 8         | 3        | 8         | 48,2      | 1182      |
| Žlabovka rovné hrany | 140                      | 250   | 600     | 3      | 12        | 4        | 9         | 35,1      | 1289      |
| Žlabovka svahová     | 302                      | 500   | 600     | 1      | 6         | 2        | 3         | 94        | 589       |

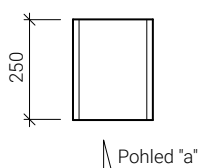
### Tvar výrobku:

Žlabovka 20

Pohled "a"



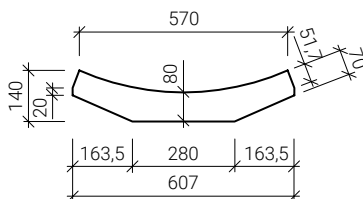
Půdorys



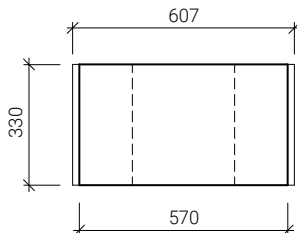
Pohled "a"

Žlabovka 60

Pohled "a"



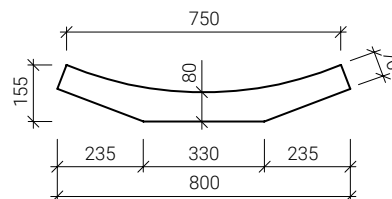
Půdorys



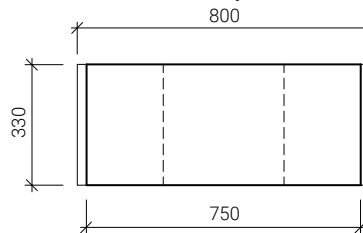
Pohled "a"

Žlabovka 75

Pohled "a"



Půdorys



Pohled "a"

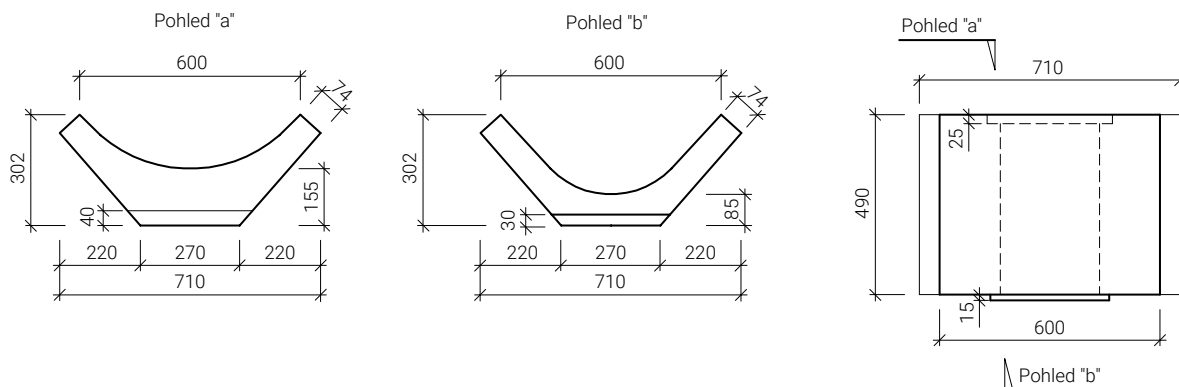
# TECHNICKÝ LIST (GS05)

## ŽLABOVKY

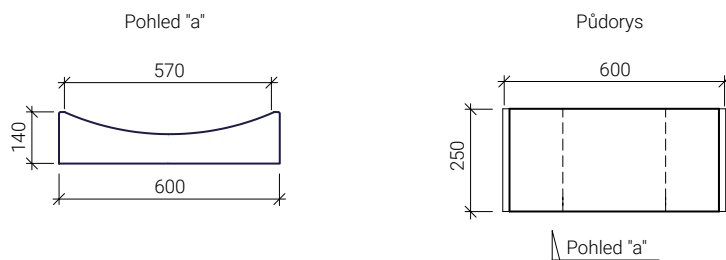
### UKÁZKA TVARU

Tvar výrobku:

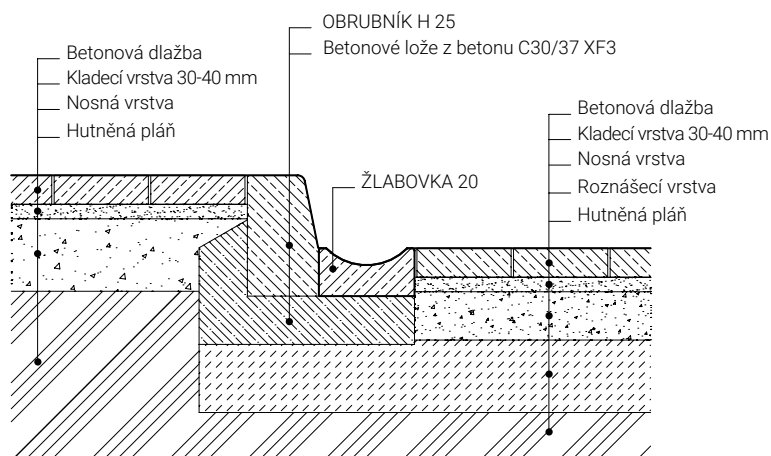
#### Žlabovka svahová



#### Žlabovka rovné hrany



Příklad použití Žlabovky 20, 60, 75:

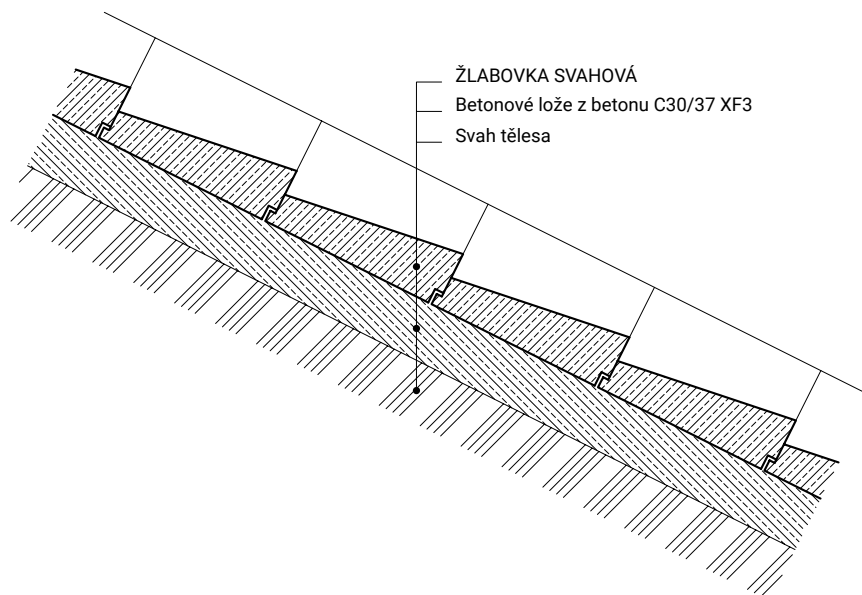


# TECHNICKÝ LIST (GS05)

## ŽLABOVKY

### VLASTNOSTI A CHARAKTERISTIKA

Příklad použití Žlabovky svahové:



**Žlabovky** se používají pro zpevnění dna melioračních kanálů a příkopů, jimiž protékají trvale nebo dočasně povrchové vody. Slouží taktéž pro odvádění povrchových vod do kanalizačních sítí nebo odvodňovacích systémů krajiny, a to především z pozemních komunikací, parkovišť a zpevněných venkovních ploch. Vzhledem k velice snadné údržbě systému žlabovek je lze použít i pro odvod znečištěné vody z nepevněných ploch. Použití žlabovek zabraňuje vymílání příkopů a podemílání svahů vodou.

**Žlabovka svahová** je určena ke svádění srážkové vody z prudkých svahů zemních těles dálnic, silnic a železnic. Tloušťka dna žlabovky je v ose toku vody proměnlivá, dno žlabovky má nižší sklon než okolní zemní těleso. Sražením žlabovek k sobě dojde k vytvoření kaskády, která sníží rychlost stékající vody a sníží její unášecí účinky.

Žlabovky jsou vyráběny z vysokohodnotných betonů jednovrstvou technologií vibrolisování nebo vibrolití. Pro výrobu Žlabovek je použit beton pevnostní třídy C30/37 s odolností proti působení vlivu prostředí stupně XF4, XD3, dle normy ČSN EN 206. Což splňuje požadavek TKP kapitoly 18.

Prvky mají nejen vysokou estetickou hodnotu, ale i vynikající mechanicko-fyzikální vlastnosti:

- pevnost v tlaku a pevnost v ohybu
- odolnost povrchu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- z hlediska reakce na oheň zařazení do třídy A1

Žlabovky jsou vyráběny v několika velikostech:

- Žlabovka 20
- Žlabovka 60
- Žlabovka 75
- Žlabovka svahová
- Žlabovka rovné hrany

Žlabovky jsou vyráběny standardně v přírodní šedé barvě betonu. Žlabovky se kladou těsně vedle sebe na urovnaný a zhutněný podklad ze štěrkopísku nebo betonu. Po uložení se spáry mezi žlabovkami vyplní betonovou mazaninou tak, aby bylo dosaženo deskového účinku v celé šířce žlabu. K dělení žlabovek je vhodné použít např. diamantové či vidiové kotouče.

Žlabovky tak jako všechny produkty společnosti CS-BETON s.r.o. jsou vyráběny ze vstupních materiálů vysoké jakosti. Výrobky jsou v celém procesu výroby podrobovány náročným zkouškám, které jsou prováděny také nezávislými akreditovanými laboratořemi. Mnohaleté zkušenosti, kvalitní výrobní stroje, zázemí silné společnosti CS-BETON s.r.o., která provozuje svoji činnost podle principů zavedeného systému managementu kvality dle ČSN EN ISO 9001, který je pravidelně kontrolován nezávislým auditem to vše je zárukou vysoké a stabilní kvality dodávaných produktů.

Od roku 2008 byl taktéž zaveden systém environmentálního managementu ČSN EN ISO 14001 a v roce 2010 se společnost rozhodla zavést a začlenit do stávajících systémů managementu i oblast BOZP. Dnes jsou všechny systémy managementu certifikované.